

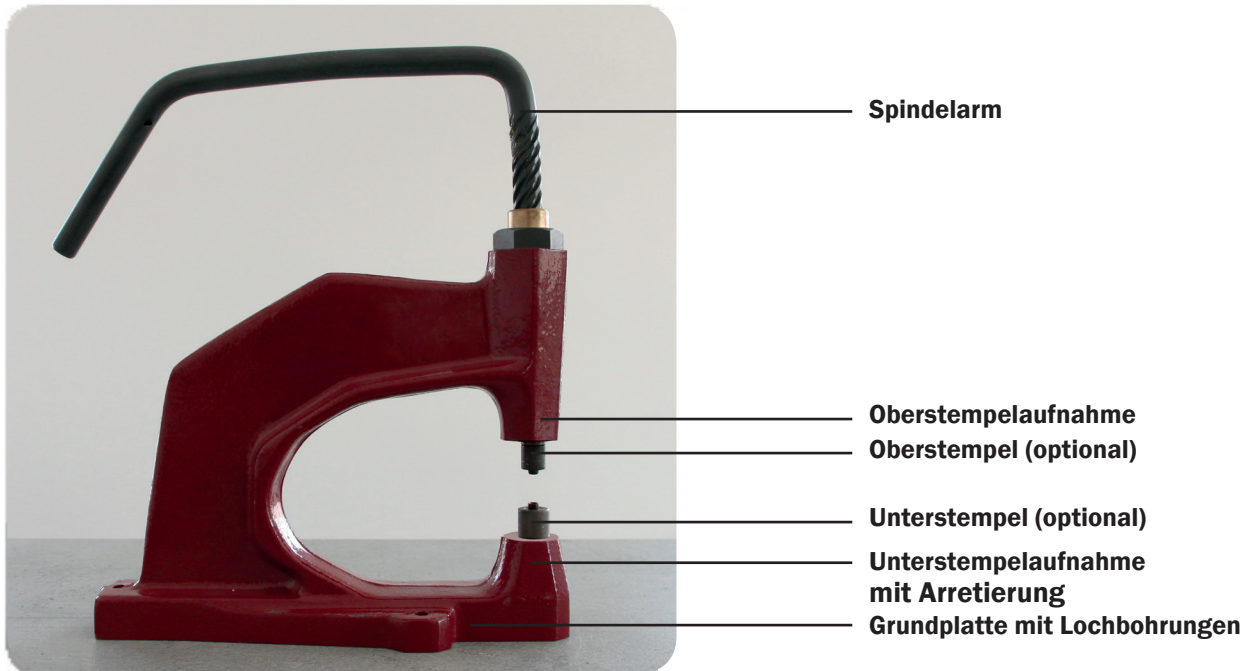
Spindelpresse N4

zur Verarbeitung von Metallösen.

SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG
Ludwig-Weis-Str. 11 · D-97082 Würzburg
Tel. +49(0) 931 / 40 41 6-0 · Fax: -100

www.sprintis.de · info@sprintis.de

Stand 02/2016



BEDIENHINWEISE

Bitte befestigen Sie die Spindelpresse zur sicheren und besten Bedienbarkeit mit Schrauben auf einer geeigneten Unterlage. Bringen Sie Ihre Öswerkzeuge an den jeweiligen Stempelaufnahmen an. Achten Sie darauf, dass der Oberstempel ganz eingedreht und der Unterstempel exakt auf den Oberstempel ausgerichtet ist. **Andernfalls kann das Werkzeug beschädigt werden.** Falls erforderlich die beiden Sechskantschrauben an der Unterstempelaufnahme leicht lösen, Unterstempel passend zum Oberstempel ausrichten und Stempelaufnahme wieder befestigen. Platzieren Sie eine passende Öse und den zu ösenden Artikel zwischen die Stempel und betätigen Sie den Spindelarm.

DATEN

Gewicht:	ca. 4,5 Kg (ohne Werkzeug)
Abmessungen:	80 x 290 x 270 mm (B x H x T)
Ausladung:	ca. 120 mm
Oberstempelaufnahme:	M6-Gewinde
Unterstempelaufnahme:	ca. 12,2 mm Durchmesser

Passende Werkzeuge von SPRINTIS



für Typ 8E, 8E kurz, 8E 4 lang, 8E 5 lang	OE.WKZ.8E
für Typ 9E	OE.WKZ.9E
für Typ 269	OE.WKZ.269
für Typ 270	OE.WKZ.270
für Typ 271 / 272	OE.WKZ.271_272
für Typ 24, 25, 25 1/2, 26	OE.WKZ.24_25_26

Hotline: +49 (0) 931 40 41 6-260
oesen@sprintis.de

Hinweis:

Alle Angaben auf diesem Datenblatt sind nach bestem Wissen und aufgrund von Angaben unserer Lieferanten gemacht und unverbindlich. Sie gelten dennoch nicht als zugesicherte Eigenschaften. Die Eignung des Produkts für den gewünschten Zweck muss durch den Verwender unter Originalbedingungen auf dem entsprechenden Material vor Verarbeitung geprüft werden.